EVEREST

Refreshingly Clean™



EVEREST lleva su calidad de limpieza a niveles mas altos.

Detergente Para Sistemas De Hidrocarburo Con Alto Punto De Incendio

La limpieza de prendas con la nueva tecnologia en sistemas de hidrocarburos puede ser considerablemente diferente a la tecnologia convencional de solvente a base de petroleo. Un diseño de sistema cerrado e inoloro y un solvente de alto punto de incendio son los mayores cambios que presentan estos nuevos desafios operacionales. EVEREST ha sido formulado especificamente para ayudarlo a enfrentar estos desafios

Algunos de los desafios que EVEREST superara, para entregar prendas consistentemente limpias, frescas y brillantes, son: una efectiva administración de la humedad, una reducción en la formación de olores indeseables, minimizara la formación de estatica y pelusa y controlara la redepositación de suciedad.

EVEREST ha sido formulado solamente para sistemas de hidrocarburos seco a seco y puede ser utilizado con cualquier marca de solvente hidrocarburo inoloro de alto punto de incendio. Modifique su calidad de limpieza, llevandola a un nivel mas alto y convirtiendo a EVEREST en parte de su proceso de limpieza en hidrocarburo.

• Provee Una Excelente Administracion De La Humedad

Un poco de agua es necesario para remover manchas solubles en agua de las prendas. De todos modos, si esta agua no se controla, podria causar mas daño que buenos resultados. EVEREST controla la humedad solubilizandola, o sea, logrando una mezcla de agua entre las prendas y la carga de detergente que es necesaria para la remocion de cualquier suciedad soluble en agua.

• Formulado Para Controlar Olores Del Solvente

A La formacion de bacterias en su solvente puede crear malos olores en el solvente mismo y en las prendas. Las bacterias viven y respiran en la humedad sin control y se alimentan de las impurezas que existen en el solvente hidrocarburo. EVEREST controla la humedad suelta, eliminando la creacion de bacteria causante de olores.

Ayuda A Prevenir La Redepositacion

La limpieza con hidrocarburo requiere extensos ciclos de lavado en comparacion con la limpieza con Percloroetileno. Por eso, las prendas se exponen al contacto de suciedad insoluble por mas tiempo. EVEREST controla esta suciedad evitando su redepositacion en las prendas, lo que resulta en prendas bien limpias.

• Ayuda A Eliminar La Estatica

Pocas cosas son mas frustrantes que las prendas que se aferran entre si al vaciar el canasto. Al utilizar EVEREST como corresponde, ayudamos a eliminar la estaica generada en el canasto. Las prendas son mas faciles de planchar y los clientes apreciaran mejor sus prendas sin estatica.

• Reduce La Formación De Pelusas En Las Prendas

Cuando existe estatica, tambien existe pelusa. Al eliminar la estatica, las prendas ya no atraen las pelusas en el canasto o en la tintoreria. Como consecuencia Ud. no pierde mas tiempo en la eliminacion manual de las pelusas y sus clientes disfrutaran mas de sus prendas, sin atraer pelusas.

• Previene los Olores Desagradables

EVEREST no contiene aromatizantes que comunmente se encuentran en otros detergentes. La formulacion inolora de EVEREST no cambia ni altera el aroma original del solvente.

• No Baja El Punto De Incendio Del Solvente

El punto de incendio de EVEREST supera los 200 grados Fahrenheit, mas alla del punto de incendio de los solventes mas populares utilizados en limpieza en seco.



Instrucciones Para el Uso de EVEREST®

Como Cargar EVEREST En Su Sistema

Para asegurar una maxima remocion de suciedad, retencion de blancos, desmanchado y control de la estatica y la pelusa, debera utilizarse una concentracion de 1-1.3% de EVEREST. Esta concentracion tambien proveera proteccion contra arrugas, encogimiento, redepositacion y acumulacion de humedad.

Agregando EVEREST la Primera Vez

Para determinar la cantidad de EVEREST a cargar en un sistema en una concentracion de 1-1.3%, primero debera calcular el numero de galones de solvente en el sistema. Para llegar a este total debera sumar la cantidad de solvente en el tanque de trabajo mas lo estimado en filtros y tubos.

Despues, utilice la tabla de abajo para determinar que cantidad de EVEREST debera agregar para ese volumen de solvente. Si el volumen de solvente en el sistema difiere de las cantidades listadas en la tabla, simplemente sume dos o mas volumenes para llegar a la cantidad deseada.

Galones de Solvente	10 gal.	25 gal.	50 gal.	
EVEREST a Agregar	17 oz.	1 qt. 10 oz.	2 qt. 19 oz.	

Como Mantener La Carga De EVEREST

La disolucion del detergente ocurre cuando agregamos nuevo solvente o solvente destilado al tanque de trabajo. Utilice la tabla para determinar que cantidad de EVEREST se necesita para restablecer la carga.

iEs Facil De Recordar!

Por cada 10 galones de solvente, agregue 17 onzas de EVEREST.

Manteniendo La Carga De Basado En Libras Procesadas

Si a lo largo del dia, se agrega solvente nuevo o destilado al tanque de trabajo, entonces mantener la carga de EVEREST puede basarse en las libras de prendas procesadas y la recuperación normal de solvente.

Siga La Tabla Simplificada De Libras Procesadas

En promedio, 2.5 galones de solvente se recuperan por cada 100 libras de prendas procesadas durante el secado. A esos 2.5 galones, sumele el numero de galones que provienen de otras fuentes (por ejemplo destilacion o adiciones de solvente nuevo) por cada 100 libras de prendas procesadas. El total de este solvente se llama "solvente recuperado."

Solvente recuperado gals/100 lbs. procesadas	3	4	5	6	7
Adicion de EVEREST oz/100 lbs. procesadas	5	7	9	10	12

REQUERIMIENTOS IMPORTANTES DEL PROCESO OPERATIVO

Para obtener una alta calidad en la performance de limpieza, es importante no comprometer los principios basicos de un buen proceso de limpieza en seco. Por eso, al operar con EVEREST, debera ajustarse a los tiempos de procesos establecidos, al mantenimiento optimo del solvente, a la administracion de humedad y la clasificacion de la carga para asegurar resultados superiores en limpieza.

Duracion Del Ciclo De Limpieza

Un lavado de 20 a 25 minutos de duracion es necesario en prendas con suciedad comun para lograr resultados consistentes. En comparacion con el percloroetileno, esta duracion del lavado es necesaria debido a que la gravedad específica y el valor KB del los hidrocarburos es considerablemente mas bajo que los del percloroetileno.

Por eso mismo, se necesitan ciclos de lavado mas largos para asegurar la necesaria accion mecanica y la solvencia, para una eliminacion de suciedad equivalente.

Mantenimiento Del Solvente – Filtracion Y Destilacion

La eliminacion de suciedad soluble en solvente tiene como consecuencia la acumulacion de esos contaminantes en el solvente. Estos contaminantes pueden provocar, si no se los controla, malos olores en el solvente, rayas y vetas y un secado ineficiente. Para controlar estos contaminantes es necesario reemplazar el solvente del tanque de trabajo, con solvente nuevo y destilado en un rango de 7-10 gal. por cada 100 libras de prendas procesadas. El solvente recuperado aporta la mitad de este recambio y la otra mitad lo aportan el solvente destilado y nuevo solvente.

Una performance de alta calidad en limpieza tambien requiere un proceso que remueva suciedad insoluble y desteñidos. Por eso, la porcion correspondiente a la filtracion en el proceso debe incluir el adecuado rango de flujo de solvente y el uso de carbon activado. Para evitar problemas como la estatica, la pelusa y un pobre desmanchado se debe evitar el uso de tierra filtrante como ayuda a la filtracion. Estos agentes absorbentes diseñados para remover impurezas disueltas son relativamente ineficientes para remover grasas y aceites e incapaces de distinguir entre contaminantes indeseables y los aditivos necesarios como los detergentes y los productos de terminacion.

Cómo Ordenar EVEREST

EVEREST se vende a través de distribuidores autorizados de Streets. Disponible en tanques de 5-, 15-, 30- y 55-galones.

Antes de utilizar cualquier producto quimico, revise la Hoja de Seguridad (MSDS) para su correcto manejo y desecho.

Solo para limpieza en seco profesional.

Advancing the Technology of Clean™



